

ZOBERAMINOL® 80 SP

Grupo: Bioestimulantes

PRINCIPALES BENEFICIOS

- ✓ Estimula naturalmente el crecimiento vegetal
- ✓ Ayuda a superar condiciones de estrés en la planta
- ✓ Mejora la productividad y la calidad de la fruta

COMPOSICIÓN

INGREDIENTE	%(p/p)
Nitrógeno (N) total	15
Nitrógeno (N) orgánico	14
Aminoácidos totales	87,5
Carbono orgánico	40

Solubilidad a 20°C: 100%

pH: 7,1

Densidad a 20°C: 1010 g/L

Formulación

Polvo Soluble - SP

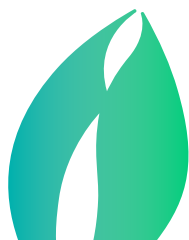
Modo de Acción

Absorción foliar y radicular

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

ZOBERAMINOL 80 SP es un bioestimulante polvo en base a una alta concentración de L-aminoácidos libres. Cuenta con una formulación específica, creada con el objetivo de estimular naturalmente el crecimiento vegetal y superar condiciones de estrés en frutales y cultivos. En mezclas con fitosanitarios potencia su eficiencia e incrementa los efectos de los extractos de algas.

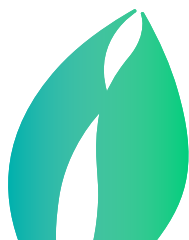
ZOBERAMINOL 80 SP tiene una alta calidad de formulación, no deja depósitos o residuos sobre los órganos aplicados.



ZOBERAMINOL® 80 SP

RECOMENDACIONES DE USO

ESPECIE	CONCENTRACIÓN g/100 L	DOSIS kg/ha	MOMENTO DE APLICACIÓN
Uva de mesa y Kiwis	50 - 100	0,5 - 1	Durante brotación y en crecimiento de bayas, realizar 2 aplicaciones para cada momento
Uva vinífera			Durante brotación realizar 2 aplicaciones y en pinta
Manzanos y Perales			Durante brotación, crecimiento de frutos y en la post-cosecha
Cerezos, Nectarines, Durazneros y Almendros			Durante brotación, cuajado y raleo, realizar 4 aplicaciones en la temporada
Nogales y Avellanos			En brotación, crecimiento de frutos y en postcosecha
Paltos, Naranjos, Mandarinos y Limones			En prefloración, cuaja y crecimiento de frutos
Olivos			Durante el crecimiento de los frutos, realizar 3 aplicaciones
Arándanos, Frambuesos y Frutillas			En brotación, crecimiento de frutos y en post-cosecha
Tomate, Pimiento y Pepino	50 - 100	0,25 - 0,5	Durante todo el ciclo del cultivo, repetir cada 20 días
Melón, Sandía y Zapallo			En prefloración y durante el crecimiento de los frutos, realizar 5 aplicaciones en la temporada
Cebolla y Ajo			Durante todo el ciclo del cultivo, repetir cada 20 días
Apio, Lechuga y Espinaca			
Coliflor y Brócoli			Durante el ciclo de cultivo, realizar 4 aplicaciones
Papa			
Trigo, Arroz, Cebada y Avena			En inicio de macolla, realizar 2 aplicaciones y en llenado de granos
Alfalfa			Desde el segundo corte, 7 a 10 días después de cada corte, realizar 5 a 7 aplicaciones
Maíz, Remolacha, Raps y Praderas			Desde el primer par de hojas verdaderas
Viveros y Huertos en formación			Desde inicios de brotación, repetir cada 15 a 20 días



ZOBERAMINOL® 80 SP

APLICACIONES Y COMPATIBILIDAD

ZOBERAMINOL 80 SP se aplica mediante aspersión foliar. Se debe utilizar suficiente agua para mojar todo el follaje de las plantas. Es compatible con equipos pulverizadores, electrostáticos y aéreos (incluyendo drones). Al usar dron es importante realizar predilución antes de vaciar al estanque. También se puede aplicar vía riego. Para el momento de disolver, se recomienda mantener el tanque a su tercio de capacidad y con agitación constante.

Es compatible con la mayoría de los fertilizantes foliares y fitosanitarios comúnmente utilizados, con excepción de aceites, azufre y productos cúpricos. Se recomienda efectuar pruebas de compatibilidad antes de la aplicación. Ante mayores dudas, consultar con el Departamento Técnico de Bioamerica.

ADVERTENCIAS

La información entregada en esta ficha técnica es el resultado de rigurosos estudios que respaldan la composición, estabilidad y efectividad del producto. No obstante, al momento de la utilización en campo, hay una serie de variables adicionales que dependen principalmente del agricultor, de las características propias del huerto, de las condiciones climáticas de la localidad, entre otras. Dado esto, es deber del usuario observar y asumir toda la información de esta ficha técnica, y así evitar posibles daños por falta de eficacia, toxicidad general, manchas por depósitos, residuos, etc. Evitar aplicar con temperaturas extremas.

PRECAUCIONES

Manténgase fuera del alcance de los niños
Manténgase lejos de alimentos, bebidas y piensos
Mantener en lugar fresco y seco a temperaturas inferiores a 35°C

PRESENTACIÓN

Envases: 1 kg

